

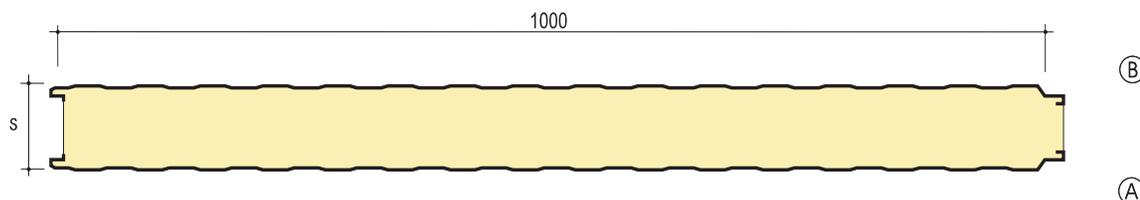
Parete - soffitti | Wall - ceiling



Spessori "S" (mm)									
Thicknesses "S" (mm)									
30	40	50	60	80	100	120	140	150	160



Nei disegni A o B indicano il lato preverniciato desiderato.
In the drawings A or B show the wished pre-painted side.



Dimensioni:

larghezza 1015 mm

Passo utile:

1.000 mm

Lunghezza:

a richiesta da produzione in continuo.

Spessore standard di poliuretano fuori greca (S):

Pannelli con spessori non standard (max. mm 200) sono fornibili a richiesta previo accordo sui quantitativi minimi.

Supporto esterno:

acciaio FE S250GD zincato, acciaio zincato preverniciato o plastificato; acciaio inox.

Isolamento con schiumatura in continuo di:

Resine poliuretaniche (PUR) o (PIR a richiesta non standard).

Densità al cuore PUR: 39 ±2 Kg/m³

Valore dichiarato di trasmittanza termica per un pannello dopo 25 anni dalla sua messa in opera, (Appendice C - EN 13165)

- Valore di conducibilità termica iniziale: λ = 0,020 W/(mK)

Trattamenti protettivi per supporto esterno:

fornibili a richiesta preverniciatura poliesteri per esterni, preverniciatura atossica per contatto con alimenti, poliesteri silconici, PVDF, termoplastica classe A; applicazione di film plastico in PVC o altri film.

Dimensions:

width 1015 mm

Coverage:

1.000 mm

Length:

as requested in continuous production.

Standard thickness of polyurethane out of ridge (S):

Panels with non-standard thickness (mm max. 200) are available on request, subject to agreement on minimum quantities.

Supports:

galvanized steel FE S250GD, galvanized pre-painted or plastified steel; stainless steel.

Foam insulation in continuous of:

polyurethane resins (PUR) or (PIR to request, non-standard).

Density at the heart PUR: 39 ± 2 kg / m³

Declared value of thermal transmittance for a panel after 25 years of its installation, (Appendix C - EN 13165) -

Initial value of thermal conductivity: λ = 0.020 W/(mK)

Protective treatments for external support available on request:

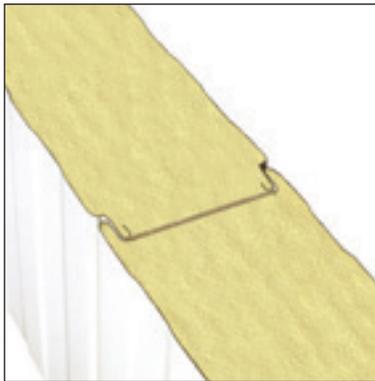
for external polyester coating, atoxic pre-painted for food contact, silicone polyester, PVDF, thermoplastic Class A application of PVC plastic films or other films

Coefficiente di dispersione termica Coefficient of heat loss		
Spess. pannello Panel thickness	Trasmittanza Transmittance EN UNI 14509	Trasmittanza Transmittance (8 gg / 8 days)*
(mm)	U = W/m ² K	U = W/m ² K
30	0,70	0,64
40	0,53	0,49
50	0,43	0,39
60	0,36	0,33
80	0,27	0,25
100	0,22	0,20
120	0,18	0,16
140	0,16	0,14
150	0,15	0,13
160	0,14	0,12

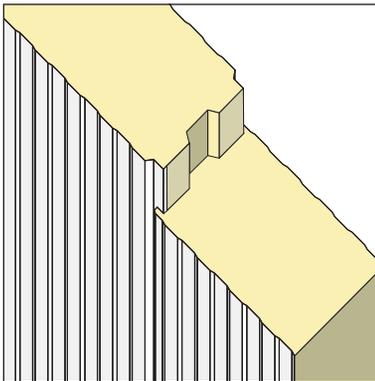
Calcoli effettuati su pannello con paramenti acciaio 0,4 + 0,4 mm
* (a 8 giorni da produzione / 8 days from production)



Giunto a secco standard
Standard dry joint



Giunto speciale a labirinto su richiesta.
Special interlocking joint on request.



Grazie alla perfetta configurazione del giunto, oltre a rendere piacevole ed uniforme la superficie dell'involucro edile, il pannello Isolpack è in grado di abbattere considerevolmente i ponti termici che, come è noto, sono causa di dispersione energetica e formazione di condensa.

Thanks to the perfect configuration of the interlocking joint, in addition to a pleasant and uniform surface of the envelope construction, the panel ISOLPACK is able to pull down considerably the thermal bridges which, as it is known, are the cause of energy losses and condensation.



Approfondimenti sul rapporto di prova:

Viene riportato il seguente rapporto di prova con relativo schema di carico. I valori di portata possono cambiare in maniera significativa al variare delle condizioni iniziali di progetto (luce di campata, spessori della lamiera esterna ed interna, temperature interne ed esterne, larghezza di appoggio, condizione di stato limite del pannello e tipo materiale). In questo caso i valori generati considerano lo spessore 5/10 interno ed esterno dei supporti metallici – acciaio zincato preverniciato, la larghezza dell'appoggio a 100 mm, stato limite di servizio (SLS 1/100° di L - rif. Punto E.5.4 – UNI EN 14509) - Δt 20°C.

Test report analysis:

Is reported the following test report with it's related load diagram and flow rate values. The flow values may change significantly to varying of the initial conditions of the project (light span, thickness of sheet metal, interior and exterior, internal and external temperatures, width of support, condition of limit state of the panel and material type). In this case, the values generated consider the thickness of 5/10 interior and exterior of the metallic supports - prepainted galvanized steel, the width of the support to 100 mm, serviceability limit state (SLS 1/100 ° L - ref. point E.5.4 - UNI EN 14509) - Δt 20°C.

**CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²) - FRECCIA \leq 1/100 L
MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²) - DEFLECTION \leq 1/100 L**

Spessore Thickness (mm)	supporti supports	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports							
		3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	8.00
30	0,5+0,5	54	34	22	15	10	7	5	-
40	0,5+0,5	97	64	44	31	22	16	11	-
50	0,5+0,5	145	99	70	50	37	27	21	-
60	0,5+0,5	198	139	99	73	54	41	32	-
80	0,5+0,5	321	231	170	127	97	75	59	25
100	0,5+0,5	450	330	248	190	147	116	92	41
120	0,5+0,5	559	411	315	249	201	161	130	60
140	0,5+0,5	653	480	367	290	235	194	163	81
150	0,5+0,5	700	514	393	311	252	208	175	93
160	0,5+0,5	746	548	420	332	269	222	187	105

(Nota) A titolo semplicemente informativo viene riportato il presente rapporto di prova che, in nessun caso, dovrà essere interpretato quale elemento valido per stabilire o calcolare valori di portata. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli per la portata specifica richiesta per ogni singolo impiego. Nel caso le esigenze del cliente e/o di progetto impongano spessori e/o qualità di acciaio al di fuori della versione standard, le stesse dovranno essere espressamente indicate e rese note al produttore, con valori decimali e relative tolleranze.
(Note) For information purposes only is reported the present test report that, under no circumstances, should be interpreted as a valid element to establish or calculate flow rates. It is the responsibility and care of the client and / or designer drafting calculations for specific flow required for each use. If the needs of the client and / or project requiring thicknesses and / or grades of steel outside of the standard version, the same must be specifically set out and made known to the manufacturer, with decimal values and their tolerances.